

CSW/ K.A.A - WICKELEINSÄTZE

Wrappen von der Rolle

CSW-WRAPPING-EINSÄTZE:

C - Cut / Abschneiden

S - Strip / Abisolieren

W - Wire / Draht wickeln in einem Arbeitsgang

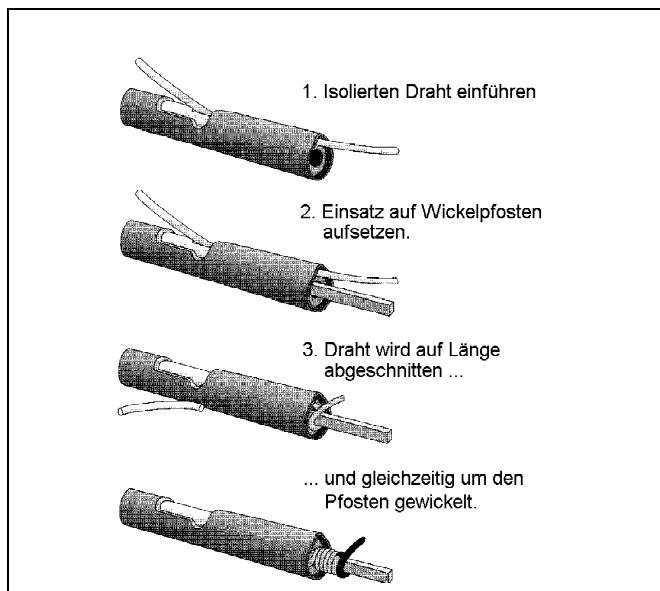
Mit dem CSW/K.A.A-Wickelwerkzeugen werden kontakt-sichere Verbindungen von der "Rolle" hergestellt.

Zum Einsatz mit allen elektrischen und pneumatisch betriebenen Wickelpistolen geeignet.

Arbeitsweise:

1. Wickel - Drahtanfang:

Das unabisolierte Drahtende in den Wickeleinsatz einführen, auf den Pfosten setzen undwickeln. Im gleichen Arbeitsgang

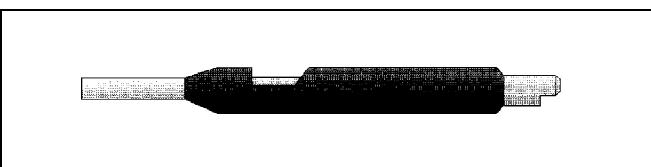


wird der Draht auf seine korrekte Länge abgeschnitten, abisoliert und gewickelt.

2. Wickel - Drahtende:

Den Draht auf die gewünschte Länge abschneiden und in den Wickeleinsatz einführen. Dabei wird die Isolation des vorangegangenen Wickels aus dem Wickeleinsatz geschoben. Den Einsatz wieder auf den Pfosten setzen und wickeln ...

Zum Abwickeln falscher Verbindungen stehen Handabwickler oder Abwickelmaschinen und Einsätze zur Verfügung.



						BESTELLNUMMER		
Draht Ø		Isolations Ø [mm]	Stiftabstand [mm]	Hülsen Ø [mm]	Pfosten- diagonale	Pfosten- abmessung	EINSATZ	HÜLSE
AWG	mm							
30	0,25	0,48 - 0,55	2,54	3,3	0,76 - 0,86	0,6 x 0,6	CT 990 764	CT 990 765
26	0,40	0,64 - 0,74	4,10	5,3	1,50 - 1,60	1,0 x 1,0	CT 522 203	CT 522 204
		0,66 - 0,74	4,10	5,3	1,37 - 1,47	1,0 x 1,0	CT 519 926	CT 519 927
		0,64 - 0,71	2,85	3,7	0,76 - 0,86	0,6 x 0,6	CT 527 812	CT 527 813
24	0,51	0,74 - 0,85	4,10	5,3	1,37 - 1,47	1,0 x 1,0	CT 990 753	CT 519 929
20 - 26		Hand-Abwickelwerkzeuge (Abwickelrichtung - links)			1,52 - 1,75	1,0 x 1,0	SP 690	
26 - 32					0,86 - 1,02	0,6 x 0,6	SP 691	